

**Al Comune di
S. Stefano Quisquina
Ufficio del Segretario**


Oggetto: Trasmissione dati ai sensi del D. Lgs. 33/2013

La sottoscritta Barbara Leto Barone nata il 31/03/1985 a S. Stefano Quisquina ed ivi residente in C/da S. Elia s.n.c, eletta alla carica di Consigliere Comunale nelle elezioni del 9 e 10 Giugno 2013, in uno alla presente, trasmette Dichiarazione della situazione patrimoniale ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013.

S. Stefano Quisquina, li 02/01/2017

Il Consigliere Comunale

Barbara Leto Barone





Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 2)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME BARBARA	COGNOME LEO BARONE

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETÀ	FABBRICATO IN SANTO STEFANO C. F. 16 PART. 427	50%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA FIAT PUNTO TARGA EM114 TN	SS	2012

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
AVT			



Autorità Nazionale Anticorruzione

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

03/01/2017

Firma del dichiarante

Roberto Lino Lanza