

DICHIARAZIONE

(per anno 2017)

Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33.

Il/la sottoscritto/a **Di Maggio Rosangela**, nato/a Santo Stefano Quisquina 22 . 12 . 1977, residente in Santo Stefano Quisquina, **Via San Vito, 27**, nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di **Consigliere comunale** presso il Comune di Santo Stefano Quisquina,

DICHIARA

.....

ai sensi e per gli effetti del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, che i compensi connessi all'assunzione dell'incarico, nonché gli importi percepiti per viaggi di servizio e per missioni, pagati con fondi pubblici e relativi all'anno 2017, sono i seguenti: /////

Santo Stefano Quisquina, li 5.10.2018

Firmato

ROSANGELA DI MAGGIO