



**Al Comune di Santo Stefano Quisquina
Ufficio Tributi**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA (resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445)
RICHIESTA CONTRIBUTO DI CUI ALL'ART.53 D.L. 73/2021 PER IL PAGAMENTO
DELL'ONERE TARI SULLE UTENZE DOMESTICHE PER L'ANNO 2021**

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a il _____
a _____ C.F. _____
residente a Santo Stefano Quisquina in Via _____,
n. _____
telefono _____ e-mail/PEC _____
in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Via _____ n. _____
adibiti a residenza

CHIEDE

di poter beneficiare, per l'anno 2021, del **contributo di cui all'art.53 D.L. 73/2021 per il pagamento dell'onere Tari sulle utenze domestiche per l'anno 2021** in base al reddito ISEE in corso di validità del nucleo familiare, in osservanza a quanto previsto dalla delibera di G.M N. 124 del 08/09/2021, che prevede (barrare la riduzione di competenza):

- Fascia 1: Isee fino ad € 8.650,00 Riduzione del 100% dell'€ Tari utenze domestiche adibite a residenza;
- Fascia 2: Isee compreso tra € 8.651,00 e € 12.500,00 Riduzione del 80%
- Fascia 3: Isee compreso tra € 12.501,00 e € 20.000,00 Riduzione del 65%;
- Fascia 4: Isee compreso tra € 20.001,00 e € 35.000,00 Riduzione del 25%;

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

DICHIARO

- Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa Rifiuti (TARI)
- Che il Reddito ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare è pari a € _____.

Santo Stefano Quisquina, _____

IL DICHIARANTE

(firma leggibile per esteso)

**ALLEGATI: Dichiarazione ISEE in corso di validità
Copia del documento di identità del dichiarante**

È possibile consegnare la presente dichiarazione in uno dei seguenti modi:

- consegna diretta presso l'ufficio protocollo
- via PEC protocollo@pec.comune.santostefanoquisquina.ag.it